

2024

Solutions Book



ASO Safety Solutions

Lösungen im Überblick



Einleitung

*“Die passende
Lösung für jede
Anwendung“*



Helmut Friedrich - CEO

Für Sie als unseren Kunden verstehen wir uns als „Partner in Performance“, ein starker Leistungspartner an Ihrer Seite. Problemstellungen entgegenen wir mit Lösungen, Schwierigkeiten mit Vereinfachung, und Herausforderungen mit Ergebnissen. Denn ASO liefert mehr als nur Produkte, ASO erzeugt Wertschöpfung. Als Gesprächs- und Entwicklungspartner stellen wir gemeinsam die richtigen Fragen und erarbeiten für und mit unseren Kunden die richtigen Antworten.

Lösungen im Überblick



SENTIR edge

Sicherheitskontaktleisten

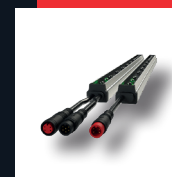
4



ELMON

Schaltgeräte / Signalübertragung

10



LISENS grid

Lichtgitter

11

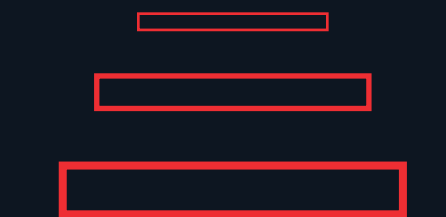
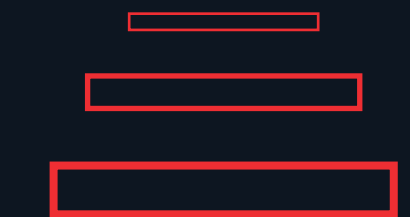
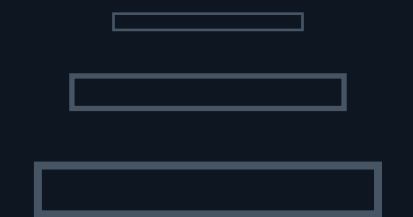
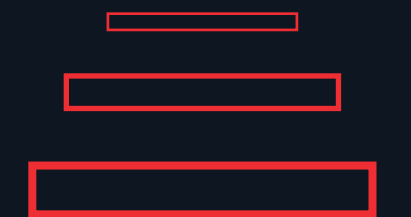
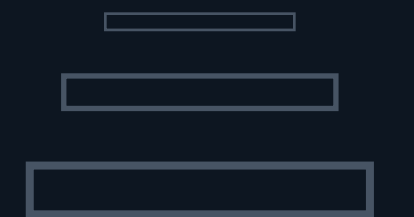
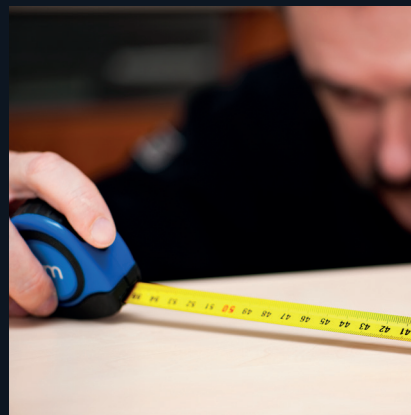


DRICO

Torsteuerungen

12

SENTIR edge[®] - Lösungen



Integriertes System

So dicht dran

Eisig kalt

Lasst es brennen

Ölige Angelegenheit

Auf Tauchstation

Aufsatzpuffer verhindern eine dauerhafte Kompression der Schaltleiste in geschlossenem Zustand und werden üblicherweise seitlich der Sicherheitskontaktleiste montiert. In diesem speziellen Projekt haben ASO-Ingenieure eine integrierte Lösung eines Aufsatzpuffers entwickelt, der sich in den Hohlkammern der Schaltleiste befindet. Zusätzlich werden Datenkabel durch die Leiste geführt, um den Anschluss von zusätzlichen Bauteilen am Tor zu ermöglichen (u. a. Schlaffschalter).

Manchmal ist es nur eine Frage von Millimetern. In diesem Fall war der Kunde bereits von dem Selbstkonfektionssystem Plug`N`Sense überzeugt, aber die Standardhöhe der Sicherheitskontaktleiste lag aufgrund des Platzbedarfs für den Faltvorgang seines Tores ein paar Millimeter über dem zulässigen Maß. Der Kunde bezieht nun eine individuelle ASO-Lösung mit eigenem Kontaktprofil, maßgeschneiderter Konfektionssets und angepassten Endkappen.

Kalte Umgebungen fordern jedes Teil einer Tür oder eines Tores heraus. Auch unsere Sicherheitskontaktleisten müssen unter diesen Bedingungen, z. B. in den sehr nördlichen gelegenen Teilen unseres Globus, einwandfrei funktionieren. Um die vorgeschriebenen Kraftwerte einzuhalten, können wir nur den oberen Teil einer Schaltleiste aus einem weichen Material ausführen.



Brandschutztüren und -tore müssen sowohl hohen Temperaturen als auch einer direkten Flammenwirkung standhalten. Um dieser Herausforderung standzuhalten, kann eine große Anzahl der ASO-Schaltleisten auch aus brandhemmendem Material hergestellt werden.

Elastomere und Öl harmonisieren normalerweise nicht sehr gut. Maschinentüren kommen aber oft mit Ölen in Kontakt und chemische Reaktionen des Materials sind die Folge. Um eine Zerstörung durch Öle zu vermeiden, waren bei diesem Projekt neue Materialbeimischungen erforderlich, um den Kundenanforderungen gerecht zu werden.

Wasser und Feuchtigkeit sind der Feind jeder Elektronik. In diesem Fall wurde ein Tor in der Nähe eines Flusses an Regentagen mehrmals im Jahr überflutet, was weit über die üblichen Anforderungen an eine Sicherheitskontaktleiste hinausgeht. Die notwendige Lösung war eine Schaltleiste, die abtaucht, anstelle unterzugehen, realisiert durch eine Schutzgraderweiterung auf IP 68.

SENTIR edge® - Lösungen



Die Grüne Leiste

Kontinuierliche Verbesserungen unserer Produkte gehören zu unseren täglichen Aufgaben. Dazu gehört auch die Optimierung der Verpackung. In diesem Projekt resultierte das in einer Erhöhung der Rollenlängen unserer Schaltleisten und zu deutlich erhöhten Mengen je Palette. Das bedeutet bis zu 35 % weniger CO²-Ausstoß durch weniger benötigten Transportraum. Zusätzlich reduzieren wir das Verpackungsmaterial um rund 40%, eine Einsparung die wir gerne an unsere Kunden weitergeben. Dadurch verstärken wir unseren Ansatz der Nachhaltigkeit unserer Sicherheitskontaktleisten, die bereits aus 100 % recycelbarem TPE-Material bestehen.

100% Recyclbares Material
40% weniger Verpackung
35% weniger CO₂-Emissionen

Verpackung einsparen

Um eine Verpackungsreduzierung zu erreichen, wurden in einer Task Force aus Kunden- und ASO-Mitgliedern die produkt- und fertigungsspezifischen Anforderungen des Kunden analysiert und bewertet. Gepaart mit den Vorschlägen und Wünschen des Kunden führte dies zu einer 40-prozentigen Reduzierung der Verpackungsaufwendungen.



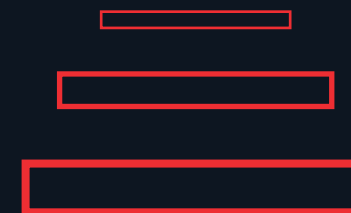
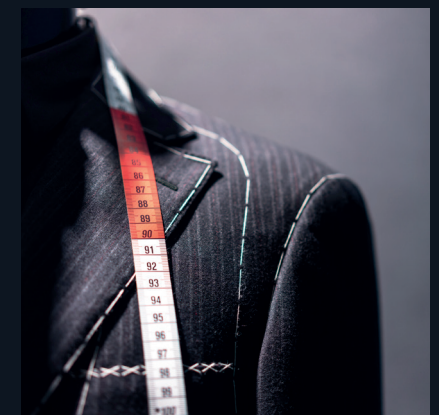
“ Als globaler Lieferant sind wir unserer ökologischen Mitverantwortung bewusst. Die Sicherstellung einer nachhaltigen Lieferkette ist Teil unseres täglichen Geschäfts “

SENTIR edge[®] - Lösungen

Eigenes Aufnahmeprofil

Kein Problem, wenn existierende Lösungen die Anforderungen nicht erfüllen. Änderungen der Aufnahmebasis jeder SENTIR edge Sicherheitskontakteleiste gehören zu unseren alltäglichen Herausforderungen. Dank eigener Extrusionslinien

und eigener Werkzeugkonstruktion, zum Teil sogar gepaart mit eigenem Werkzeugbau, kann nahezu jeder Leistentyp individuell angepasst werden. Viele unserer Kunden haben ihre Tore bereits mit kundeneigenen Lösungen von ASO ausgestattet.



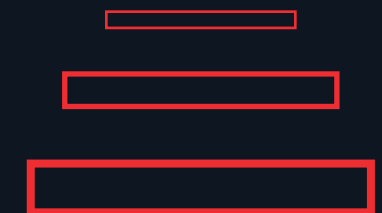
Kraftlimitierte Antriebe

DC-angetriebene Motoren verwenden üblicherweise Pufferprofile, um das Tor innerhalb der zulässigen Kraftgrenzen zu bewegen. Jede Sicherheitskontakteleiste, die auf unseren Extrusionslinien gefertigt wird, kann auch ohne Schaltelement hergestellt werden. Viele Kunden verwenden den gleichen Schaltleistentyp, sowohl mit als auch ohne integrierte Schaltkammer.



Wraparound

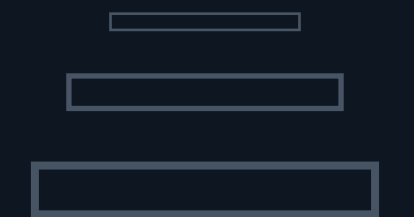
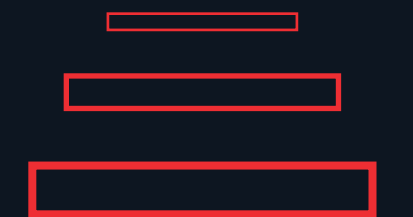
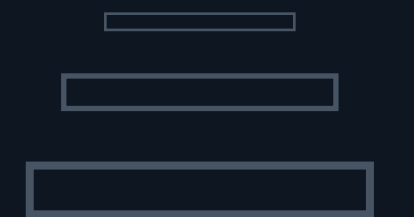
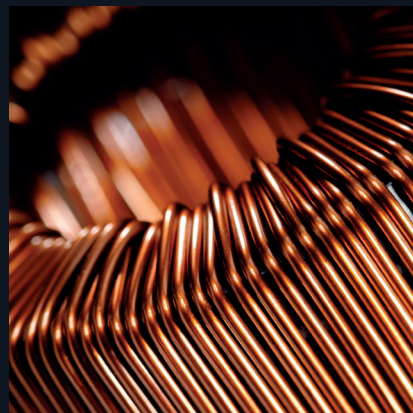
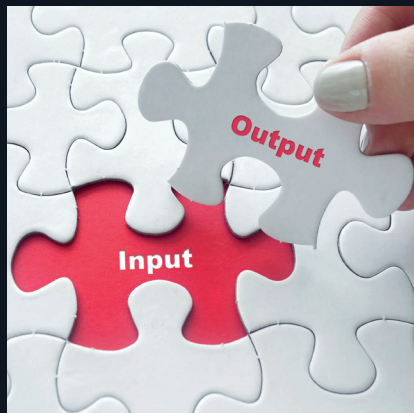
Die genial einfache Lösung für die in diesem Fall erforderliche 180°-Absicherung an Drehtorrahmen in den USA. Durch 3 integrierte Schaltkammern wird der große Schaltwinkel erreicht und die extrem hart extrudierte Profilbasis ermöglicht ein direktes Anschrauben an das Rahmenprofil. Diese einzigartige Lösung wird zu 100% im Hause ASO entwickelt und produziert und ist für Torrahmen aus eckigen und runden Rohren erhältlich.



Meins allein

Eine besondere individuelle Form oder äußere Erscheinung ist notwendig? Seit mehr als 35 Jahren entwickeln und produzieren wir für verschiedene Hersteller von Türen und Toren eine hohe Anzahl von individuellen Schaltleistenprofilen nach spezifischen Anforderungen.

ELMON® - Lösungen



Angepasster Output

Kundenspezifische Hardware

Invertiert

Bestehende Gegebenheiten oder anwendungsspezifische Anforderungen stellen oft Herausforderungen an Hard- und Software dar. Zur Lösung dieses Projektes, musste ein zweikanaliges Schaltgerät mit ursprünglich zwei unabhängigen Sensorkreisen angepasst werden. Kein Problem dank der ASO-eigenen Entwicklung und Fertigung. So erhielt der Kunde ein Relais, das bei 2 unabhängigen Eingangssignalen immer ein synchrones Signal an den 2 Ausgängen liefert, um maximale Effizienz gepaart mit höchster Sicherheit zu erreichen.

Die induktive Signalübertragung für Tore ist eine verbreitete und bewährte Technologie, die für eine zuverlässige, wartungsfreie und schnelle Kommunikation eingesetzt wird. Aber wenn moderne Tor Konstruktionen integrierte Designs benötigen, bedarf es manchmal einer Anpassung der Standardlösung. Mehrere ASO-Partner verwenden innerhalb ihres induktiven ELMON-Systems ein eigenes, kundenspezifisches Design der ASO-Spulenkerne, um spezielle Verdrahtungen oder ein individuelles Design zu ermöglichen.

Standard-Auswertegeräte sind in der Regel so konstruiert, dass sie herkömmlichen Anforderungen gerecht werden und Anwender ihre Anwendung nach der Geräteleistung ausrichten müssen. Um Flexibilität und individuelle Nutzung zu ermöglichen, reicht das an manchen Stellen nicht aus. Die Lösung von ASO war daher, ein invertiertes Signal in eines unserer Relais zu integrieren, um die Anforderungen des Kunden abzudecken. Durch die hauseigene Entwicklung und Produktion konnte dies auch innerhalb kürzester Zeit realisiert werden

LISENS grid® - Lösungen

LISENS grid



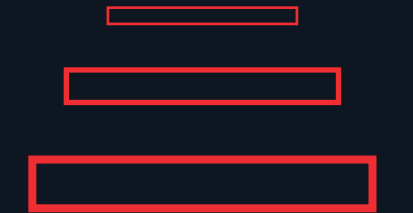
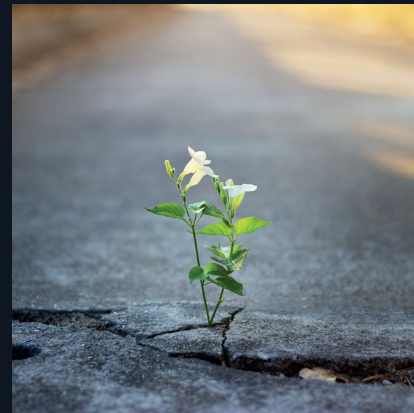
Licht aus

X in einer Reihe

Abhängig von den anwendungsspezifischen Platzverhältnissen innerhalb des Torrahmens ist es manchmal notwendig, eine Ausblendung von Lichtgitterdioden in Abhängigkeit der Torposition zu realisieren. Die Lichtgitter von ASO sind standardmäßig mit einer Blanking- Funktion ausgestattet, die im Zuge der Verdrahtung aktiviert oder deaktiviert werden kann.

Einige Anwendungen erfordern unterschiedliche Abstände einzelner Lichtstrahlen. Dank eigener Entwicklung und Fertigung ist ASO in der Lage, jedes Lichtgitter individuell zu gestalten und die Anzahl der Leuchtdioden zur Absicherung des Tores bis zu einem Höchstmaß anzupassen.

DRICO® - Lösungen



Frostige Umgebung

Ready, set, GO

So viel und doch so wenig

Türen für Kühlhäuser stellen enorme Anforderungen an die Leistung jedes einzelnen Bauteils. Für dieses Projekt wurde jede Komponente der Antriebssteuerung analysiert und sichergestellt, dass die verwendeten Komponenten den Anforderungen der Anwendung entsprechen. Um das Leistungspaket für unseren Kunden abzurunden, werden die Antriebe und Steuerungen vormontiert geliefert.

Kundenspezifische Parametereinstellungen der DRICO-Torsteuerung ermöglichen eine schnelle und individuelle Konfiguration einer maßgeschneiderten Lösung. Dank der Eigenentwicklung sind voreingestellte und kundenspezifische Software-Setups schnell verfügbar.

Auch ein breites Marktangebot liefert nicht immer eine passende Lösung. In diesem Beispiel war für Rolltore in automatisierten Verladeanlagen eine individuelle Gestaltung der Steuerung erforderlich, um den effizienten Betrieb der Anlage sicher zu stellen. Eine Herausforderung, die wir dank der flexiblen Konfigurationsmöglichkeiten der DRICO-Torsteuerung gemeinsam mit dem Kunden bewältigen konnten.

AC/DC – Ride on

Auf Basis der bereits vom Kunden verwendeten Controller-Platine wurde in diesem Projekt eine kundenspezifische Lösung für ein DC-angetriebenes Schiebetor entwickelt. Durch die positiven Erfahrungen mit unserer DRICO-Torsteuerung war es nur eine Frage der Adaption der Leistungseinheit, um sie auch für den ausgewählten DC-Antrieb nutzbar zu machen. In einem weiteren Projekt ist eine weitere Modifikation für den Betrieb von Schranken bereits in Vorbereitung.





Headquarters Europe

ASO GmbH
Hansastraße 52
59557 Lippstadt
GERMANY

Phone +49 2941 9793-0
Fax +49 2941 9793-299
www.asosafety.de
sales-eu@asosafety.com

Headquarters USA

ASO Safety Solutions Inc.
350 N Frontage Road
Landing, NJ 07850
USA

Phone+1 973 586 9600
Fax +1 973 784 4994
www.asosafety.com
sales-us@asosafety.com

Headquarters Asia Pacific

ASO Safety Solutions Nanjing Co. Ltd.
Jinma Lu 3 Maqun Scientific Park
210049 Nanjing
CHINA

Phone+86 25 856 73990
www.asosafety.cn
sales-cn@asosafety.com